

KATALOG PRODUKTŮ

"POHODA NA VAŠÍ STAVBĚ."

www.ritmo.it





Ritmo S.p.A. splňuje svařovací nároky ve Vašem pracovním prostředí.



Informace a fotografie v této publikaci nejsou závazné a RITMO S.p.A. si vyhrazuje právo ke změnám bez předchozího upozornění.

VÝHODY RITMO



RITMO CELOSVĚTOVĚ

Svářečky Ritmo mají profesionální distributory a technickou podporu po celém světě. Naši zaměstnanci jsou připraveni Vám poskytnout pomoc.

ŠKOLENÍ

Na základě mnohaleté praxe provádíme zákaznické školení obsluhy. Kurzy jsou zaměřeny na výcvik práce s produkty nejlepším možným způsobem, a k poskytování první pomoci v případě potřeby.

PRODEJNÍ TECHNICKÁ PODPORA

Pokud klient, nebo potencionální klient uvažuje o koupi produktu, je naším standardem pomoci mu s výběrem nejlepšího řešení k potřebám zákazníka.

CELOSVĚTOVÁ DOPORUČENÍ

V našem technickém oboru zákazník požaduje kvalitní podporu. Díky zkušenostem sebraným za roky existence a ko-operaci s několika výrobci, institucemi, školami a výukovými organizacemi je společnost RITMO schopná poskytnout komplexní rady ke všem vzniklým záležitostem. Naše společnost je dlouhodobým členem Italské pracovní skupiny – UNIPLAST, jejímž zaměřením je studium a návrh nových standardů na poli svařování plastů. Skupina je důležitá vzhledem k faktu, že rozšiřování svařování plastů by mělo být následováno jemnou citlivostí pro bezpečnostní záležitosti, aby byl zajištěn trvalý růst. Pracovní skupina připravuje návrhy a prezentuje je UNI skupině, která návrhy probírá, diskutuje a eventuálně je transformuje do nových standardů.

ZÁRUČNÍ A POZÁRUČNÍ TECHNICKÁ PODPORA

Servisní centrum RITMO umí vyřešit všechny druhy technických problémů, a také provádět generální opravy našich strojů. Ritmo má další servisní centra v zahraničí, která jsou vázána na oficiální distributory.

OŽIVENÍ A ODZKOUŠENÍ

Technici společnosti Ritmo jsou připraveni zprovoznit a otestovat svařovací stroje u klienta, takže svařování může být zahájeno téměř okamžitě.

ELEKTROFŮZE SPOLEČNOSTI RITMO:



- Vysoká výkonnost
- Laserový skener čárových kódů
- Jednoduché použití
- 90° univerzální adaptéry \varnothing 4,0 - 4,7 mm
- USB port
- PDF zpráva o sváru
- Rozsáhlá paměť
- Grafický vícejazyčný display
- Intuitivní ovládání
- Traceabilita

ELEKTROFŮZNÍ SVÁŘEČKY



PRACOVNÍ ROZSAH Ø [mm]

VYSOKOTLAKÉ	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	> 1000	
ELEKTRA LIGHT	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160																		
ELEKTRA 315	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315												
ELEKTRA 500	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500								
ELEKTRA 1000	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	> 1000	
ELEKTRA TOP	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	> 1000	

NÍZKOTLAKÉ	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315
MUSTANG 160 V1			32	40	50	63	75	90	110	125	140	160						
UNIVERSAL 160 V1			32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315



ELEKTRA 500 - ELEKTRA 1000

ELEKTRA výkonná univerzální elektrofúzní svářečka vhodná ke svařování HDPE, PP, PP-R tvarovek (od 8 do 48 V). Je dostupná ve dvou verzích: ELEKTRA 500 a ELEKTRA 1000, skládají se z:

- Těla svařovacího stroje s ocelovým trubkovým rámem, který vytváří ochrannou, designovou a funkční strukturu stejně tak, jako transportní madlo a držák kabelů.
- Velký grafický display s vhodně nastavenou velikostí a rozlišením ikon umožňuje jednoduché čtení v nastavení a svařovacích fázích.
- Intuitivní ovládání, které zjednodušuje a urychluje nastavení svařovacích parametrů.
- Univerzální konektory 90° 4-4,7mm, žádná potřeba dalších adaptérů.
- Laserová čtečka čárových kódů – umožňuje čtení čárových kódů do systému pro automatické nastavení svařovacích parametrů. Je též možné tyto čárové kódy manuálně zadat do svářečky nastavením času ohřevu nebo zadáním číselného kódu tvarovky uvedeného pod čárovým kódem. Traceabilita dle ISO 12176.
- Vnitřní paměť na 4000 svárů, kde je možné vyjma tradičních údajů náležitých protokolu o sváru zadat také jméno obsluhy stroje. Protokol o sváru je generován ve formátu *.PDF a může být stažen přes USB konektor.
- USB konektor umožňuje aktualizaci firmware, stažení záznamů o sváru nebo připojení ESC-POS tiskárny pro přímý tisk záznamů.
- GPS polohovací zařízení je dostupné jako příslušenství.

STANDARDNÍ SOUPRAVA



Univerzální konektory 90°



Laserová čtečka



Manuální škrabka



Převážná bedna

Dostupné modely:

ELEKTRA 500
230 V CE nebo Schuko zásuvka
ELEKTRA 1000
230 V CE nebo Schuko zásuvka

ELEKTRA 500 GPS 230 V nebo
110 V ELEKTRA 1000 GPS 230 V

TECHNICKÉ PARAMETRY

PLUS

VYSOKÝ VÝKON

ZÁZNAM *.PDF

DISPLAY 6,5"

Model	ELEKTRA 500	ELEKTRA 1000
Pracovní rozsah*	20 ÷ 500 mm ½" IPS ÷ 20" IPS	20 ÷ 1600 mm ½" IPS - 63" IPS
Materiály	HDPE, PP, PP-R	HDPE, PP, PP-R
Výstupní svařovací napětí	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V
Napájecí napětí	110 V, 1 fáze, 50/60 Hz 230 V, 1 fáze, 50/60 Hz	230 V, 1 fáze, 50/60 Hz
Příkon**	3100 W (110 V) 3100 W (230 V)	3500 W
Maximální výstupní proud	100 A (110 V) 120 A (230 V)	120 A
Výstup. proud (60% zatěžovatel)	70 A	90 A
Módy zadávání	Čárový kód, Ruční (číselný kód / doba ohřevu)	Čárový kód, Manuální (číselný kód nebo doba ohřevu)
Konektory	USB pro externí paměť a ESC-POS	USB pro externí paměť a ESC-POS
Paměť	4000 záznamů	4000 záznamů
Dovolená teplota okolí	-20° ÷ 50° C; (-4° ÷ 122° F)	-20° ÷ 50° C (-4° ÷ 122° F)
Přesnost teplotní sondy	± 1° C (± 33,8° F)	± 1° C (± 33,8° F)
Traceabilita dat	ISO 12176	ISO 12176
Stupeň krytí	IP 54	IP 54
Počet jazyků	19	19
Rozměry svářečky	255 x 270 x 385 mm 10" x 10.6" x 15.1"	255 x 270 x 385 mm 10" x 10.6" x 15.1"
Rozměry přepravní bedny	410 x 290 x 485 mm 16.1" x 11.4" x 19.1"	410 x 290 x 485 mm 16.1" x 11.4" x 19.1"
Hmotnost s kabely	~ 18 Kg (39.6 lb)	~ 20 Kg (44.1 lb)
Doporučený výkon generátoru pro plný svařovací rozsah	5,5 ÷ 6 kVA	6,5 ÷ 7 kVA

* Pracovní rozsah se může lišit dle výrobce tvarovek. Zkontrolujte štítek výrobce tvarovky – požadovaný výkon a dobu svařování.

** Příkon při 60% zatěžovateli



video

Itálie



PŘEHLEDOVÁ TABULKA ŘADY ELEKTRA

	ELEKTRA LIGHT	ELEKTRA 315	ELEKTRA 500	ELEKTRA 1000	ELEKTRA TOP
Pracovní rozsah*	20 ÷ 125/160* ½" IPS ÷ 6" IPS*	20 ÷ 315* ½" IPS ÷ 10" DIPS*	20 ÷ 500* ½" IPS ÷ 20" IPS*	20 ÷ 1600* ½" IPS - 63" IPS*	20 ÷ 1600* ½" IPS - 63" IPS* 20 ÷ 500 (110 V)* ½" IPS ÷ 20" IPS*
GPS	-	-	na dotaz	na dotaz	na dotaz
Automatická teplotní kompenzace	✓	✓	✓	✓	✓
Neustálé sledování svařování	✓	✓	✓	✓	✓
Čtečka čárových kódů (ISO 13950)	✓	✓	✓	✓	✓
Ruční zadávání sváru	✓	✓	✓	✓	✓
Svařovací zpráva	✓	✓	✓	✓	✓
Konektory	Adaptér DB9M-USB	Adaptér DB9M-USB	USB port typ A	USB port typ A	USB port typ A
Výstupní formát	PDF - BIN	PDF - BIN	PDF - BIN - CSV	PDF - BIN - CSV	PDF - BIN - CSV
Paměť	325 cyklů	500 cyklů	4000 cyklů	4000 cyklů	4000 cyklů
Zvukové upozornění	✓	✓	✓	✓	✓
Detekce chyb	✓	✓	✓	✓	✓
Čas sváru	✓	✓	✓	✓	✓
Čas tuhnutí	✓	✓	✓	✓	✓
Konektory	90° univerzální adaptéry 4.00 - 4,7 mm	90° univerzální adaptéry 4.00 - 4,7 mm	90° univerzální adaptéry 4.00 - 4,7 mm	90° univerzální adaptéry 4.00 - 4,7 mm	90° univerzální adaptéry 4.00 - 4,7 mm
Dovolená teplota okolí	-10° ÷ 50° C (-14° ÷ 122° F)	-10° ÷ 50° C (-14° ÷ 122° F)	-20° ÷ 50° C (-4° ÷ 122° F)	-20° ÷ 50° C (-4° ÷ 122° F)	-20° ÷ 50° C (-4° ÷ 122° F)
Napájecí napětí	230 V nebo 110 V	230 V nebo 110 V	230 V nebo 110 V	230 V	230 V nebo 110V
Frequency	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Maximální výstupní proud	60 A	100 A	100 A (110 V) 120 A (230 V)	120 A	100 A (110 V) 120 A (230 V)
Výstupní svařovací napětí	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V *** 8 ÷ 80 V ***
Příkon **	1300 W**	2600 W (110 V) ** 2600 W (230 V)**	3100 W (110 V) ** 3100 W (230 V) **	3500 W **	3100 W (110 V) ** 3500 W (230 V) **
Doporučený výkon generátoru	3,5 ÷ 4 kVA	5,5 ÷ 6 kVA	5,5 ÷ 6 kVA	6,5 ÷ 7 kVA	7 kVA
Stupeň krytí	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54
Ochrana pojistkou	✓	✓	✓	✓	✓
Displej	jednořádkový LCD	grafický LCD 2,4"	grafický LCD 6,5"	grafický LCD 6,5"	grafický LCD 6,5"
Rozměry svářečky	200x250x210mm 7.9" x 9.8" x 8.3"	263 x 240 x 300 mm 10.3" x 9.4" x 1.8"	255 x 270 x 385 mm 10" x 10.6" x 15.1"	255 x 270 x 385 mm 10" x 10.6" x 15.1"	259 x 342 x 428 mm 10.3" x 13.5" x 16.8"
Rozměry kufru	-	405 x 285 x 340 mm 16" x 11.2" x 13.4"	410 x 290 x 485 mm 16.1" x 11.4" x 19.1"	410 x 290 x 485 mm 16.1" x 11.4" x 19.1"	390 x 350 x 500 mm 15.3" x 13.8" x 19.7"
Hmotnost svářečky a kabelů	~ 7 Kg	~ 16 Kg (35.3 lb)	~ 18 Kg (39.6 lb)	~ 20 Kg (44 lb)	~ 13,9 Kg (30.6 lb)
Hmotnost kufru	-	3.9 Kg (8.6 lb)	4.8 Kg (10.5 lb)	4.8 Kg (10.5 lb)	6,6 Kg (14.55 lb)
Traceabilita	-	tvarovky	trubka/tvarovka/trubka	trubka/tvarovka/trubka	trubka/tvarovka/trubka

* Pracovní rozsah se může měnit dle výrobců tvarovek. Prosím zkontrolujte výrobcem požadovaný příkon a čas sváru.

** Příkon při zatěžitelnosti 60%.

*** Elektra TOP (230 V) je dostupná ve dvou verzích: pro tvarovky 8 ÷ 48V a pro tvarovky 8 ÷ 80V.



**Ritmo**
PLASTIC WELDING TECHNOLOGY



Informace a fotografie v této publikaci nejsou závazné a RITMO S.p.A. si vyhrazuje právo ke změně bez předchozího upozornění.





AQUAPLASTIK MORAVA s.r.o.

Nádražní 1401
593 01 Bystřice nad Pernštejnem

tel. +420 566 550 281
info@aquaplastik.cz
www.aquaplastik.cz

RITMO S.p.A.

Via A. Volta, 35/37 - 35037
Bresseo di Teolo (PADOVA) ITALY

Ph. +39 049 9901888
Fax +39 049 9901993

info@ritmo.it
www.ritmo.it

